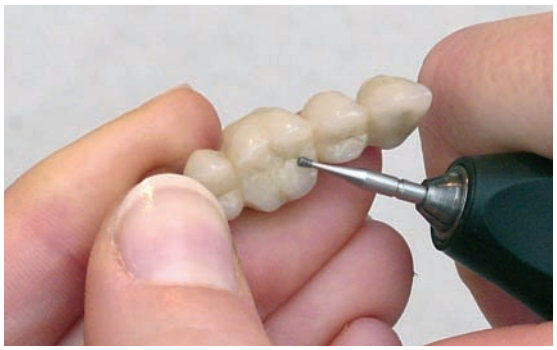
WILOFA DIAMANT

Even near-perfect shapes have room for improvement!

WILOFA DIAMANT

Es gibt Formen, die kann man noch verbessern



WILOFA® Technica Diamond Instruments have proved very worthwhile in the finishing process of ceramic materials, in edgework of sintered, full ceramic crowns and bridges, in the shaping of connectors, in the removal of edge reinforcements and surface disturbances, in working with fuse-on ceramic on PFD or full ceramics – in fine-grit quality for polishing surfaces.

WILOFA® Technica Diamantinstrumente haben sich bewährt zur Nachbearbeitung von Keramikwerkstoffen, zur Randbearbeitung von gesinterten vollkeramischen Kronen- und Brückengerüsten, Ausformung von Konnektoren, zur Entfernung der Randverstärkung und von Störkontakten, zum Bearbeiten aufbrennkeramischer Verblendungen auf VMK oder Vollkeramiken – in der Feinkorn-Ausführung zum „Polierschleifen“ der Oberflächen.

A special coating with hard diamond grit gives our instruments their high grinding power, especially on sintered oxide ceramics (aluminium oxide, zirconium oxide) and fluorapatit fuse-on ceramic. Only minimum manual power is required, thus avoiding micro-fissures in the ceramic structure.

Die spezielle Beschichtung mit einem Hart-Diamantkorn gibt den Instrumenten eine hohe Schleifkraft, besonders auf gesinterten Oxidkeramiken (Aluminiumoxid, Zirkonoxid) und Fluorapatit-Sinterglaskeramik. Sie benötigen nur eine geringe, manuelle Arbeitskraft; damit werden Mikrorisse in der Keramikstruktur vermieden.

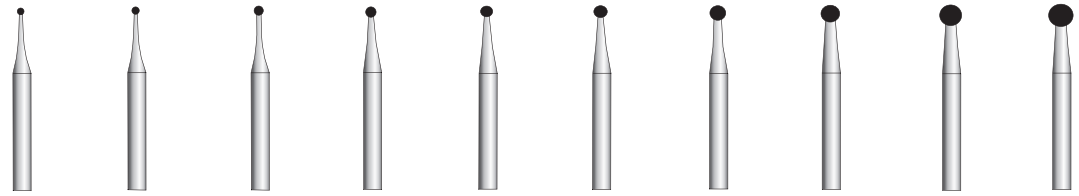
WILOFA DIAMANT

Willi Lohmann GmbH & Co. KG
Sommerstraße 58
56133 Fachbach/Lahn
Tel. +49 (0) 26 03 / 91 85 - 0
Fax +49 (0) 26 03 / 91 85 - 29
info@wilofa.com
www.wilofa.com

Galvanic Diamond Handpiece 104 - Pack units 10 Pieces

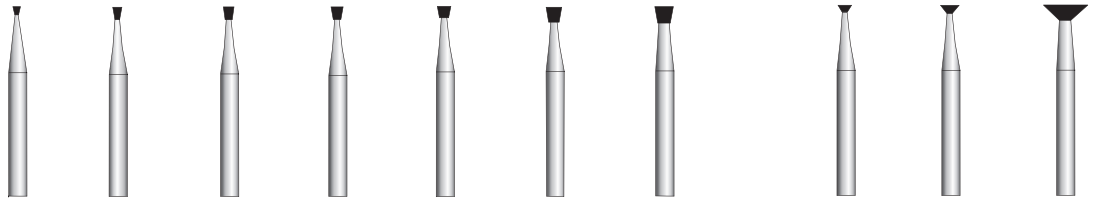
Galvanische Diamanten Handstück 104 - VPE 10 Stück

Kugel / Round



Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	001-009	001-010	001-012	001-014	001-016	001-018	001-021	001-025	001-029	001-033
Körnung Grit	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	001 524 009	001 524 010	001 524 012	001 524 014	001 524 016	001 524 018	001 524 021	001 524 025	001 524 029	001 524 033
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5	2,9	3,3

Kegel
Inverted Cone



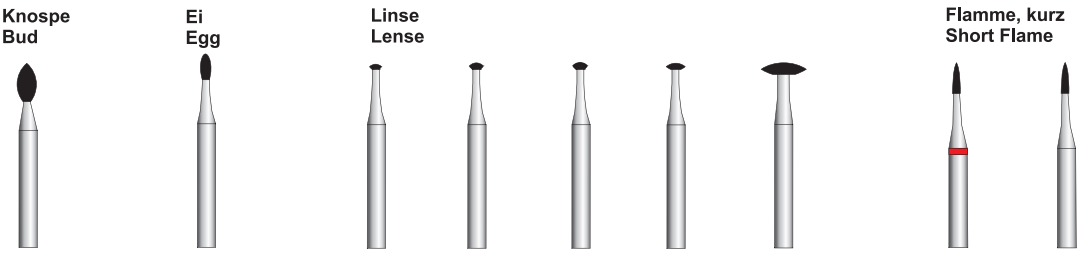
Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	010-010	010-012	010-014	010-016	010-018	010-021	010-025	014-018	014-025	014-060
Körnung Grit	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	010 524 010	010 524 012	010 524 014	010 524 016	010 524 018	010 524 021	010 524 025	014 524 018	014 524 025	014 524 060
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	1,1	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,5	0,8	1,2	2,0

Knospe
Bud

Ei
Egg

Linse
Lense

Flamme, kurz
Short Flame



Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	257-023	277-014	304-014	304-018	304-020	304-025	304-060	540-010	540-010
Körnung Grit	524	524	524	524	524	524	524	514	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	257 524 023	277 524 014	304 524 014	304 524 018	304 524 020	304 524 025	304 524 060	540 514 010	540 524 010
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	4,5	4,5	0,8	0,8	0,8	0,9	1,5	4,0	4,0

WILOFA DIAMANT

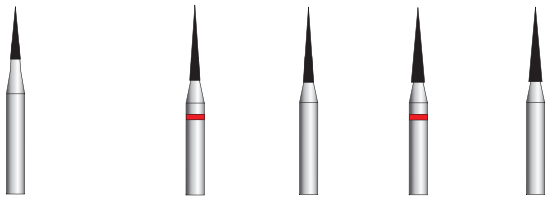
Willi Lohmann GmbH & Co. KG
Sommerstraße 58
56133 Fachbach/Lahn
Tel. +49 (0) 26 03 / 91 85 - 0
Fax +49 (0) 26 03 / 91 85 - 29
info@wilofa.com
www.wilofa.com

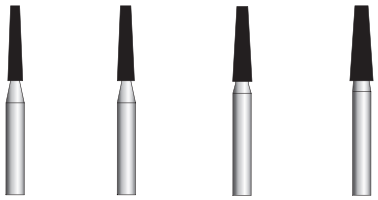
Galvanic Diamond Handpiece 104 - Pack units 10 Pieces

Galvanische Diamanten Handstück 104 - VPE 10 Stück

Konus, spitz / Pointed Taper

Konus, flach / Flat Taper





Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	165-014	166-014	166-014	166-018	166-018	173-016	173-018	173-025	173-031
Körnung Grit	524	514	524	514	524	524	524	524	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	164 524 014	166 514 014	166 524 014	166 514 018	0166 524 018	173 524 016	173 524 018	173 524 025	173 524 031
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	0,7	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

Konus, rund / Domed Taper

Birne / Pear

Flamme / Flame

Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	198-040	199-014	199-018	199-025	199-031	239-023	250-012	250-016	250-018	250-025
Körnung Grit	524	524	524	524	524	524	524	524	534	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	198 524 040	199 524 014	199 524 018	199 524 025	199 524 031	239 524 023	250 524 012	250 524 016	250 534 016	250 524 025
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	0,9	10,0	10,0	10,0	10,0	5,0	10,0	10,0	10,0	10,0

Zylinder / Cylinder

Zylinder, rund / Domed Cylinder

Figur - ISO Ø Shape - ISO Ø	111-018	141-014	141-018	141-025
Körnung Grit	524	524	524	524
Bestell-Nr. / Order No. 806 104	111 524 018	111 524 014	111 524 018	111 524 025
Arbeitsteil Länge mm Head Length mm	0,9	0,8	0,8	0,8

Gesamtlänge
Handstück 104

Overall length
Handpiece104

Willi Lohmann
GmbH & Co. KG
Sommerstraße 58
56133 Fachbach/Lahn
Tel. +49 (0) 26 03 / 91 85 - 0
Fax +49 (0) 26 03 / 91 85 - 29
info@wilofa.com
www.wilofa.com

WILOFA DIAMANT

WILOFA® Technica Lab Diamond Instruments – grind even „ceramic-steel“
WILOFA® Technica Lab Diamond Instruments have also been effective in working with fuse-on ceramic for titanium framework and in use with ceramic-press-to-metal technique.

WILOFA® Technica Labordiamant – schleift selbst „keramischen Stahl“
WILOFA® Technica Labordiamantinstrumente haben sich auch bewährt zur Bearbeitung von Titankeramik und beim Einsatz der Überpresstechnik.

What our customers say:
“With WILOFA Technica Diamonds I can easily bring my oxide-ceramic framework and fuse-on ceramic layer into shape. The layer structure remains free of micro-fissures. The diamond grit is very resilient, yet works very gently.”
ZTM V. Sydow, Frankfurt/Main

Ein Wort aus der Praxis:
„Mit WILOFA Technica Diamanten bringe ich meine Gerüste aus Oxidkeramik und Verblendungen schonend in Form. Das Schichtgefüge bleibt mikrorissfrei. Das Diamantkorn ist sehr belastbar und arbeitet trotzdem softy.“
ZTM V. Sydow, Frankfurt/Main

Lab-diamonds grind ZrO2

Labordiamanten beschleifen ZrO2-Gerüste

Recommendations for Diamond Instruments
Handpiece 104
Please read carefully.

Technische Informationen für
Labor-Diamantinstrumente auf Handstückschaft
Gebrauchsinformation bitte sorgfältig lesen.

Maximum permissible speeds
up to ISO-diameter 040 max 40.000 min^{-1}
up to ISO-diameter 220 max 25.000 min^{-1}

Maximale Leerlauf-Drehzahlen
Bis ISO-Durchmesser 040 max. 40.000 min^{-1}
Bis ISO-Durchmesser 220 max. 25.000 min^{-1}

Grit Sizes:
504 Extra fine: 25 µm – Fine grinding/cutting of ceramics and light cured veneer acrylics
514 Fine: 44 µm – Separating of ceramics and light cured acrylics
524 Medium: 105 µm – Standard applications for ceramics
534 Coarse: 177 µm – Pre grinding of non-precious alloys, chrome-cobalt alloys and ceramics

Diamant-Körnungen:
504 Extrafein: 25 µm –Feinstschleifen von Keramik und lichthärtenden Verblend-Kunststoffen
514 Fein: 44 µm – Separieren von Keramik und lichthärtenden Kunststoffen
524 Mittel: 105 µm – Universelles Beschleifen von Keramik
534 Grob: 177 µm – Vorschleifen von NEM, Modellguß und Keramik

Recommendations for use and safe operation:
- **Make sure that your handpiece is in good working condition**
- **Do not wedge or lever the instrument**
- **Exert pressure max. 2 N**
- **Rotary instruments have to be fully inserted (as far as possible) and gripped.**
- **Never use instruments which are blunt, damaged, bent or no longer concentric**
- **Observe the maximum permissible speed**

Anwendungshinweise:
- Nur technisch einwandfreie Antriebe verwenden
- Verkanten und Hebeln vermeiden
- Anpresskraft max. 2 Newton
- Instrumente sorgfältig einspannen (so tief wie möglich)
- Stumpfe Instrumente rechtzeitig, verbogene bzw. schlagende Instrumente sofort aussortieren
- Maximal zulässige Drehzahl beachten.

Company stamp / Firmenstempel

Willi Lohmann GmbH & Co. KG Sommerstraße 58 56133 Fachbach/Lahn Tel. +49 (0) 26 03 / 91 85 - 0 Fax +49 (0) 26 03 / 91 85 - 29 info@wilofa.com www.wilofa.com

WILOFA DIAMANT